



VÝPIS MATERIÁLU

Název	Počet kusů	Materiál	Délka (mm)	Plocha (plochy) (m²)	Hmotnost (kg)	Nátěrová plocha (m²)
HEA140		S235JR	182 205		4 500	144,67
HEA300		S235JR	80 890		7 151	139,3
IPE240		S235JR	199 280		6 118	183,74
L80x8		S235JR	450		5	0,15
TR1016x4		S235JR	43 855		423	14,03
TR885x4		S235JR	59 635		459	16,66
TRCTV86x4		S235JR	56 541		446	15,93
TRCTV86x4		S235JR	110 952		1 015	33,88
P8		S235JR		2,86	179	6,52
P10		S235JR		2,48	195	5,7
P12		S235JR		0,69	65	1,69
P15		S235JR		1,16	136	2,61
P20		S235JR		1,42	223	3,27
P25		S235JR		2,28	432	4,88
P30		S235JR		0,25	55	0,75
TRAPEZOVÝ PLECH POZINKOVANÝ TR 85/280 - 1,0		S235JR		552		
KOTVY HAS-U 8 M24x80 + HIT HY200	40					
PODLITÍ NESMRŠTITELNÁ ŽALUZOVÁ HMOTA S PEVNOSTÍV TLAKU MIN. 30 MPa				44,5 LITRO		
CELKEM:					21 453	572,72
Hmotnost celkem:					23 588	630

POZNÁMKY

- VÝROBNÍ SKUPINA EXC2, NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1
- NEZNAČENÉ SVARY BUDDU PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST PŘIPOJENÉHO PRŮŘEZU
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA
- SPOJOVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8
- KONSTRUKCE BUDE POZINKOVANÁ
- PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED NANESENÍM NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN ISO 8501 (ČÁST 1-4)
- V PŘÍPADĚ ŽÁŘOVĚ ZINKOVANÉ KONSTRUKCE BUDDU V UZAVŘENÝCH PROFILECH ZHOTOVENY OTVORY PRO ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ
- NÁSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ STUPĚN SCHODIŠTĚ BUDE NA HRANĚ STUPNICE KONTRASTNĚ OZNAČEN V CELÉ ŠÍŘCE SCHODIŠTĚ PÁSEM TL. 100 mm
- KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV HILTI, NA LEPIDLO HILTI HIT-HY 200 A, NEBO R DLE POTŘEBNÉ DOBY TUHNUTÍ; KOTVENÍ PROVÁDĚT DLE MONTÁŽNÍCH PŘEDPISŮ HILTI
- OTVORY PRO KOTVY VRTAT MIMO VÝZTUŽ, POLOHU VÝZTUŽE OVĚŘIT DETEKTOREM FERROSCAN PS250
- V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELIKOST KOTVENÍCH DESEK A ROZTEČE PRO KOTVY
- OSAZENÍ ZEMNÍCH PÁSKŮ BUDE PROVEDENO DLE PROJEKTU ELEKTRO - ČÁST UZEMNĚNÍ/ELEKTRO

01. OZNAČENÍ MÍSTA REVIZE

POZICE	Č.	POPS REVIZE	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	DATUM
G6	01				

VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2
MATERIÁL: S235, ŠROUBY 8.8

REV 26.06.2020

REV.Č.
00

NAVROVAL ING. LOBREIS	VYPRACOVAL KOZEL	KONTROLOVAL ING. LOBREIS	VEDOUČÍ ÚKOLU ING. ŠURANSKÝ	B-PROJEKTING 3	
INVESTOR SAKO Brno, a.s.				REVIZE	
PROJEKT SAKO Brno, a.s. - PROJEKT DOTŘÍDOVACÍ LINKY				JMÉNO SOUB.	
				MĚŘÍTKO	1:50
				POČET A4	6
				STUPĚŇ	DPS
				DATUM	06/2020
				ZAK. ČÍSLO	849 239 50
OBSAH VÝKRESU OK SEDLOVÝ PŘÍSTŘEŠEK VELKÝ - PŮDORYS STŘECHY				ARCHIVNÍ ČÍSLO	19-40/047
				ČÍSLO VYKR.	KS 108